



Europack
PALLETISING SOLUTIONS

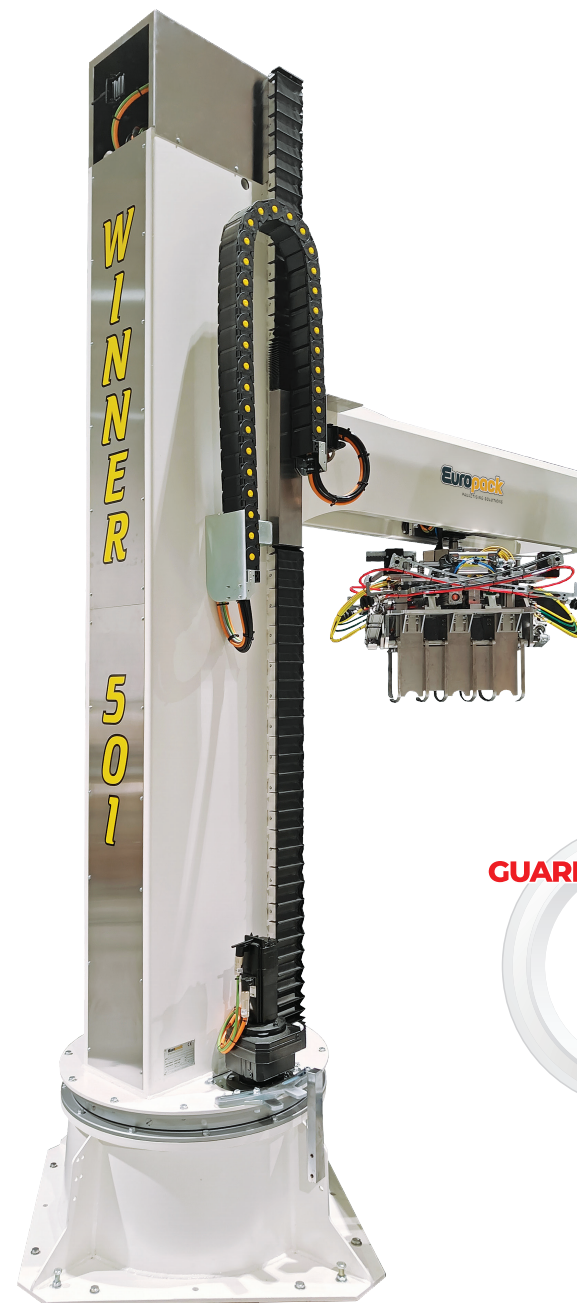
PALLETISING
SOLUTIONS

WWW.EUROPACK.BIZ

Winner **Revo**

La **nuova serie Revo** dei robot Europack, oltre al sistema **KERS** (Kinetic Energy Recovery System) già presente nella serie precedente, introduce i **nuovi drive di controllo SEW**, grazie ai quali il movimento è ancora più fluido ed efficiente riducendo ulteriormente il consumo energetico e aumentando la capacità produttiva.

- Portata **da 5 a 50 kg**
- 4 assi servo controllati
- Nuovo sistema di controllo **Sipro EP30** oppure **Siemens PLC** serie '1500'
- Personalizzazione da parte del cliente di ogni singolo schema di pallettizzazione
- Report di produzione
- Regolazione automatica della velocità del robot in base alla cadenza di produzione
- Dimensioni compatte
- Fino a **-50% di consumo energetico** rispetto ad un robot antropomorfo
- Qualità del pallet finito impareggiabile



GUARDAMI IN AZIONE



 **YouTube**



Fornitori selezionati
e componenti di qualità



Fino a
720 cicli ora



Fino a 50 kg
di prodotto



Interfaccia utente
semplice da usare



Assemblaggio e
Collaudo interno



Winner 251 REVO

Winner 301 REVO

Winner 401 REVO

Winner 501 REVO

Winner 601 REVO

Winner 801 REVO

	Winner 251 REVO	Winner 301 REVO	Winner 401 REVO	Winner 501 REVO	Winner 601 REVO	Winner 801 REVO
Potenzialità cicli/ora per sacchi	310	370	430	550	670	720
Potenzialità cicli/ora per scatole*	265	300	350	430	490	520
Potenza assorbita	1,2 kW	2 kW	2,5 kW	2 kW	4 kW	4 kW
Tipo motore	Asincrono	Asincrono	Asincrono	Brushless	Brushless	Brushless

* le scatole, se possibile, movimentate in presa multipla quindi la capacità va moltiplicata per il valore dato dal numero di scatole per piano / numero di cicli per piano.

Esempio: Winner 601 Revo con 12 scatole per piano; 3 cicli per completare un piano.

Capacità totale = $(12/3) \times 490 = 1960$ scatole/ora.

Nota La potenzialità calcolate si intendono a produzione continua, esclusi i tempi morti (cambio pallet, falda, etc...) e con layout ottimizzato.