



Europack

PALLETISING SOLUTIONS

PALLETISING
SOLUTIONS

WWW.EUROPACK.BIZ

Robot **Antropomorfi**

Il robot antropomorfo **Winner 1000** è da più di 10 anni presente nella gamma di prodotti Europack, da quando il mercato iniziava a chiedere prestazioni sempre più elevate.

Grazie alla **partnership strategica con ABB**, integriamo il collaudato braccio meccanico IRB660 con le nostre teste di presa progettate su misura in base alle esigenze del cliente e un software di controllo tra i più avanzati del settore della pallettizzazione, risultato di quasi trent'anni di esperienza sul campo.

Questa sinergia garantisce **prestazioni eccezionali** in termini di produttività e qualità del pallet finito.

Il Winner 1000, inoltre, grazie ai sistemi di azionamento ottimizzati e la tecnologia ABB QuickMove™ è il più veloce della sua categoria.

- Portata **da 5 a 50kg**
- 4 assi servo controllati
- **Siemens PLC** serie '1500' con HMI da 9"
- Personalizzazione da parte del cliente di ogni singolo schema di pallettizzazione
- Report di produzione
- **Regolazione automatica della velocità** del robot in base alla cadenza di produzione
- Dimensioni compatte
- Qualità del pallet finito impareggiabile



Winner 1000

Potenzialità cicli/ora per sacchi	1200
Potenzialità cicli/ora per scatole*	720
Potenza assorbita	8 kW
Tipo motore	Brushless



Fornitori selezionati
e componenti di qualità



Fino a
1200 cicli ora



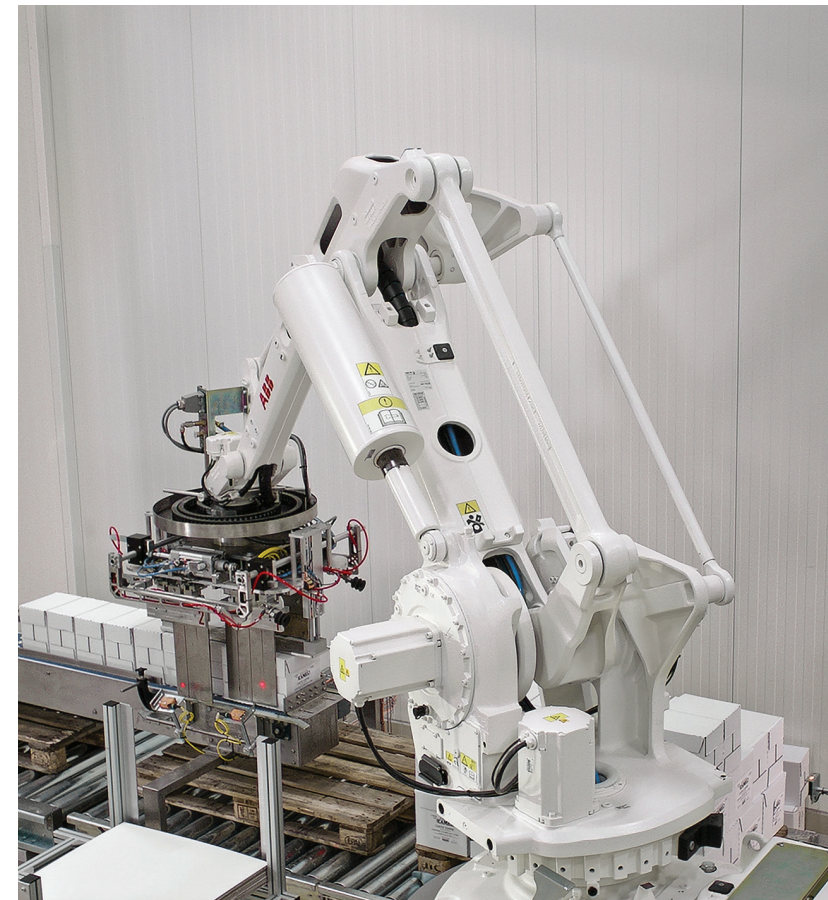
Fino a 50 kg
di prodotto



Interfaccia utente
semplice da usare



Assemblaggio e
Collaudo interno



* Le scatole, se possibile, movimentate in presa multipla quindi la capacità va moltiplicata per il valore dato dal numero di scatole per piano / numero di cicli per piano.

Esempio: Winner 1000 con 12 scatole per piano; 3 cicli per completare un piano.

Capacità totale = $(12/3) \times 720 = 2880$ scatole/ora.

Nota La potenzialità calcolate si intendono a produzione continua, esclusi i tempi morti (cambio pallet, falda, etc...) e con layout ottimizzato.