



Europack

PALLETISING SOLUTIONS

PALLETISING
SOLUTIONS

WWW.EUROPACK.BIZ

A large group of approximately 25 employees, both men and women, are standing in a warehouse. They are wearing dark brown zip-up jackets with a small logo on the left chest. The warehouse has a high ceiling with visible structural beams. In the background, there is a large white robotic arm with the 'ABB' logo, and some shelving units with boxes on the left.

Welcome to **our Company**

Europack da quasi 30 anni supporta la crescita delle imprese, progettando, producendo e commercializzando impianti di pallettizzazione robotizzati, nel pieno rispetto delle persone e del territorio in cui l'azienda si colloca.

WWW.EUROPACK.BIZ

Rendiamo più efficienti i processi di fine linea



Nel 1998, tre esperti con una solida esperienza nel settore della pallettizzazione diedero vita a **Europack**, con una visione chiara: portare innovazione e affidabilità nel campo dell'automazione industriale e della robotica.

Partendo dal mercato italiano, la competenza del team e un forte orientamento al cliente permisero una rapida espansione internazionale, testimoniata oggi da oltre **1500 impianti attivi in più di 50 paesi** e una produzione annua superiore a 100 linee.

Rendiamo più efficienti i processi di fine linea.

Questa è la nostra missione.

Con un team di oltre 30 professionisti dedicati, sviluppiamo soluzioni su misura che rispondono concretamente alle esigenze dei nostri clienti.

I nostri **elevati standard qualitativi** prevedono un collaudo rigoroso di ogni impianto con i prodotti del cliente, seguito da un'installazione qualificata direttamente in loco.

Forte di quasi **30 anni di esperienza**, Europack offre un servizio completo e personalizzato, caratterizzato da rapidità e affidabilità. Il nostro impegno verso i clienti si concretizza anche in un efficiente servizio di fornitura ricambi e assistenza tecnica specializzata a livello globale.

Il **2023** segna una tappa fondamentale nella nostra storia: Europack **diventa parte del gruppo Technipes srl**, leader nelle linee complete di insacco.

Questa sinergia strategica unisce la nostra esperienza con la forza innovativa di Technipes, ampliando la nostra capacità di offrire **soluzioni all'avanguardia** e un supporto ancora più completo per ottimizzare i processi di fine linea.

Automazione al Vostro servizio

Europack
palletising solutions

PALLETIZZATORI
Europack
APPLICAZIONI

Da quasi 30 anni, Europack progetta e costruisce impianti di pallettizzazione robotizzati per la movimentazione di prodotti preconfezionati.



SACCHI



SCATOLE



FARDELLI



SECCHIELLI



MULTIPRODOTTO



BOBINE DI FILO
FERROMAGNETICO



Dove puoi trovare i nostri impianti

EUROPACK - PALLETISING SOLUTIONS

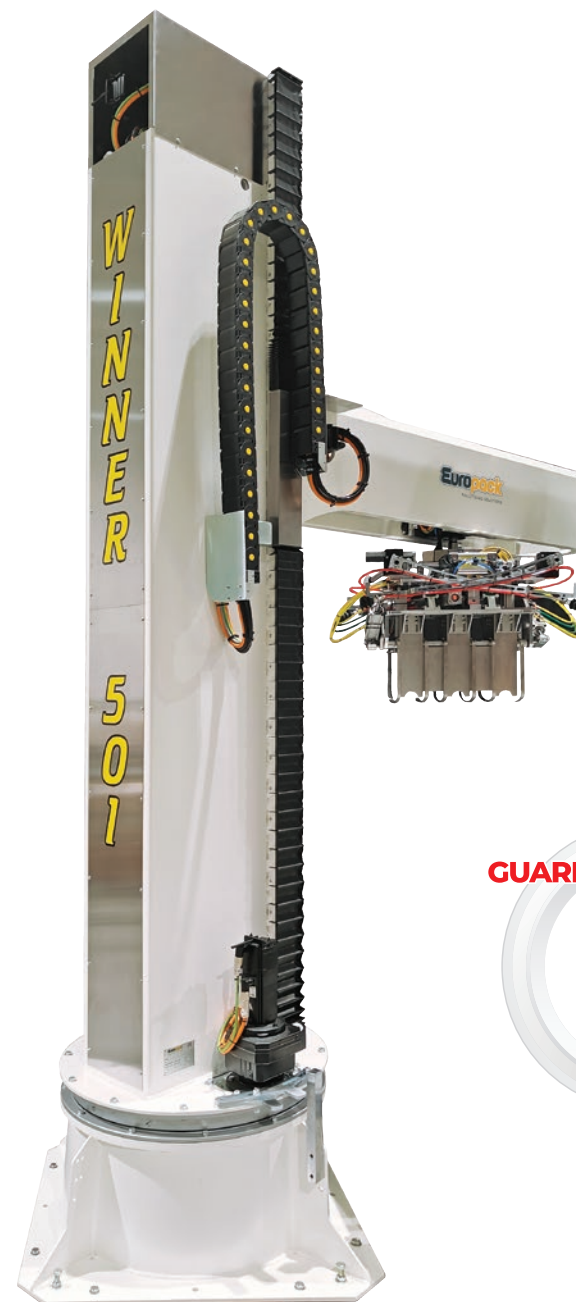
Oggi siamo presenti in più di 50 paesi. Le oltre 100 installazioni annue, finiscono per il 70% sul mercato internazionale.

Oggi siamo presenti in più di 50 paesi. Le oltre 100 installazioni annue, finiscono per il 70% sul mercato internazionale, sono testimonianza della fiducia con la quale i clienti ripagano ogni anno il nostro lavoro.

Winner **Revo**

La **nuova serie Revo** dei robot Europack, oltre al sistema **KERS** (Kinetic Energy Recovery System) già presente nella serie precedente, introduce i **nuovi drive di controllo SEW**, grazie ai quali il movimento è ancora più fluido ed efficiente riducendo ulteriormente il consumo energetico e aumentando la capacità produttiva.

- Portata **da 5 a 50kg**
- 4 assi servo controllati
- Nuovo sistema di controllo **Sipro EP30** oppure **Siemens PLC** serie '1500'
- Personalizzazione da parte del cliente di ogni singolo schema di pallettizzazione
- Report di produzione
- Regolazione automatica della velocità del robot in base alla cadenza di produzione
- Dimensioni compatte
- Fino a **-50% di consumo energetico** rispetto ad un robot antropomorfo
- Qualità del pallet finito impareggiabile



GUARDAMI IN AZIONE



 YouTube



Fornitori selezionati
e componenti di qualità



Fino a
720 cicli ora



Fino a 50 kg
di prodotto



Interfaccia utente
semplice da usare



Assemblaggio e
Collaudo interno



Winner 251 REVO

Winner 301 REVO

Winner 401 REVO

Winner 501 REVO

Winner 601 REVO

Winner 801 REVO

	Winner 251 REVO	Winner 301 REVO	Winner 401 REVO	Winner 501 REVO	Winner 601 REVO	Winner 801 REVO
Potenzialita cicli/ora per sacchi	310	370	430	550	670	720
Potenzialità cicli/ora per scatole*	265	300	350	430	490	520
Potenza assorbita	1,2 kW	2 kW	2,5 kW	2 kW	4 kW	4 kW
Tipo motore	Asincrono	Asincrono	Asincrono	Brushless	Brushless	Brushless

* le scatole, se possibile, movimentate in presa multipla quindi la capacità va moltiplicata per il valore dato dal numero di scatole per piano / numero di cicli per piano.

Esempio: Winner 601 Revo con 12 scatole per piano; 3 cicli per completare un piano.

Capacità totale = $(12/3) \times 490 = 1960$ scatole/ora.

Nota La potenzialità calcolate si intendono a produzione continua, esclusi i tempi morti (cambio pallet, falda, etc...) e con layout ottimizzato.

Robot **Antropomorfi**

Il robot antropomorfo **Winner 1000** è da più di 10 anni presente nella gamma di prodotti Europack, da quando il mercato iniziava a chiedere prestazioni sempre più elevate.

Grazie alla **partnership strategica con ABB**, integriamo il collaudato braccio meccanico IRB660 con le nostre teste di presa progettate su misura in base alle esigenze del cliente e un software di controllo tra i più avanzati del settore della pallettizzazione, risultato di quasi trent'anni di esperienza sul campo.

Questa sinergia garantisce **prestazioni eccezionali** in termini di produttività e qualità del pallet finito.

Il Winner 1000, inoltre, grazie ai sistemi di azionamento ottimizzati e la tecnologia ABB QuickMove™ è il più veloce della sua categoria.

- Portata **da 5 a 50kg**
- 4 assi servo controllati
- **Siemens PLC** serie '1500' con HMI da 9"
- Personalizzazione da parte del cliente di ogni singolo schema di pallettizzazione
- Report di produzione
- **Regolazione automatica della velocità** del robot in base alla cadenza di produzione
- Dimensioni compatte
- Qualità del pallet finito impareggiabile



Winner 1000

Potenzialità cicli/ora per sacchi	1200
Potenzialità cicli/ora per scatole*	720
Potenza assorbita	8 kW
Tipo motore	Brushless



Fornitori selezionati
e componenti di qualità



Fino a
1200 cicli ora



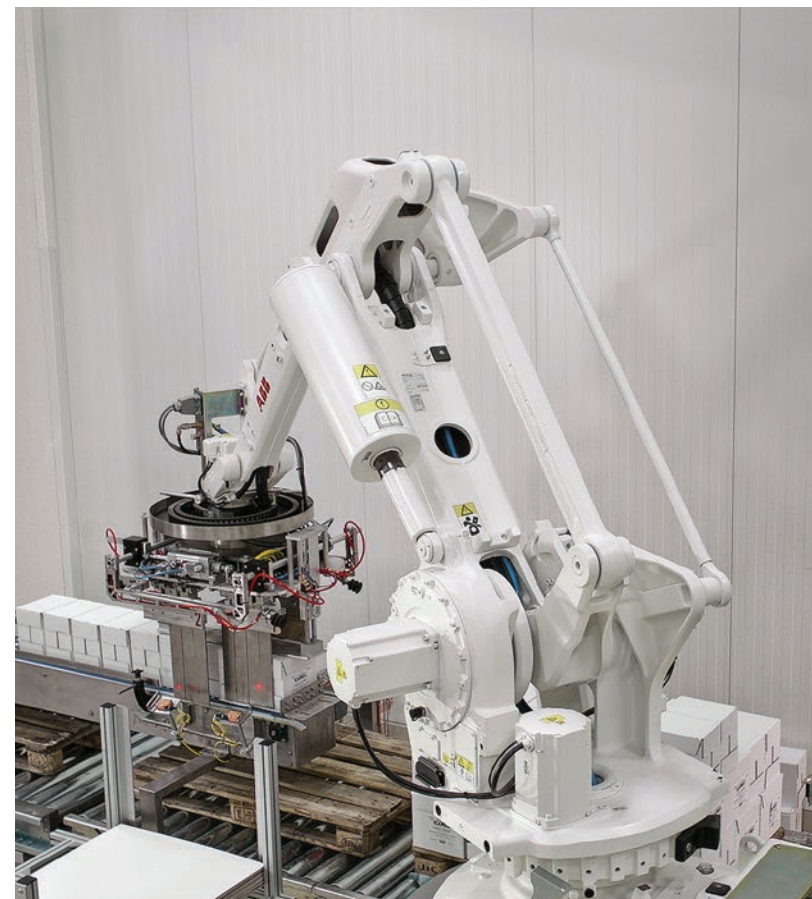
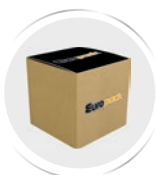
Fino a 50 kg
di prodotto



Interfaccia utente
semplice da usare



Assemblaggio e
Collaudo interno



* le scatole, se possibile, movimentate in presa multipla quindi la capacità va moltiplicata per il valore dato dal numero di scatole per piano / numero di cicli per piano.

Esempio: Winner 1000 con 12 scatole per piano; 3 cicli per completare un piano.

Capacità totale = $(12/3) \times 720 = 2880$ scatole/ora.

Nota La potenzialità calcolate si intendono a produzione continua, esclusi i tempi morti (cambio pallet, falda, etc...) e con layout ottimizzato.

Teste **di presa**

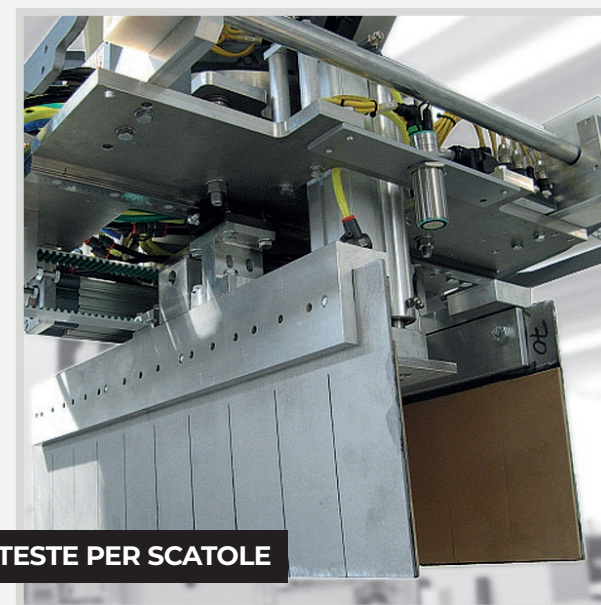
Cuore pulsante dei nostri sistemi, le teste di presa Europack sono progettate su misura per ogni prodotto, garantendo una pallettizzazione di altissima qualità. Realizzate con materiali pregiati come alluminio e acciaio inox, offrono un prelievo sicuro e preciso.

Dotate di sistemi perfettamente sincronizzati per i sacchi per uno scarico controllato, includono anche un pressore superiore per un **posizionamento delicato e impeccabile del prodotto sul pallet**. La sicurezza è prioritaria grazie al dispositivo di arresto in caso di collisione.

- **Testa a forche**
per sacchi da 5 a 50 kg, con dispositivi dedicati alla loro movimentazione
- **Testa a pinze**
per scatole, e fardelli con la possibilità di prese multiple
- **Testa multiprodotto**
per la movimentazione combinata di sacchi e scatole
- **Testa speciale**
per lattine, bidoni, secchi e bobine.
Progettata ogni volta su misura in base alle caratteristiche del prodotto da movimentare

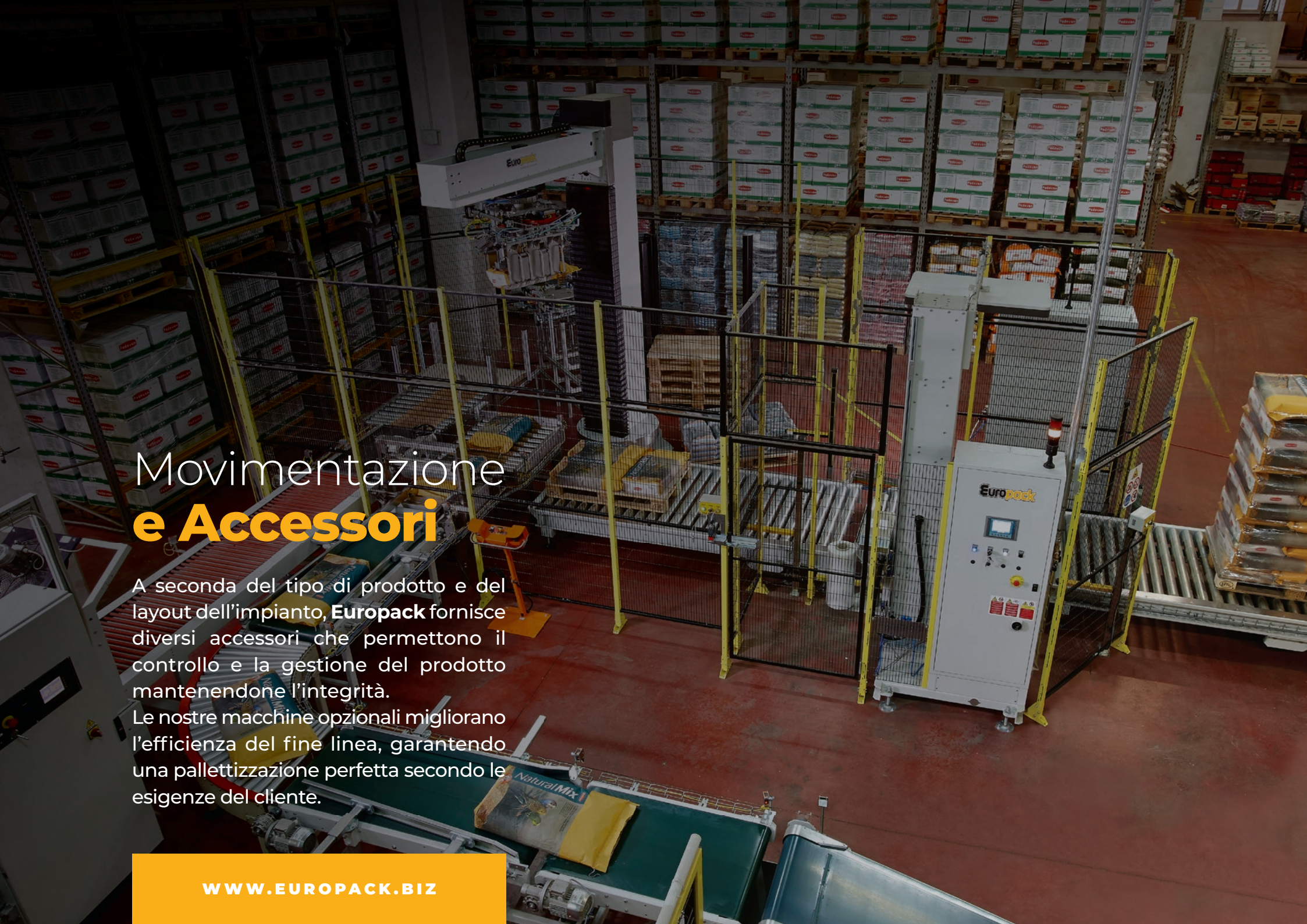


TESTE PER SACCHI



TESTE PER SCATOLE





Movimentazione e Accessori

A seconda del tipo di prodotto e del layout dell'impianto, **Europack** fornisce diversi accessori che permettono il controllo e la gestione del prodotto mantenendone l'integrità.

Le nostre macchine opzionali migliorano l'efficienza del fine linea, garantendo una pallettizzazione perfetta secondo le esigenze del cliente.

WWW.EUROPACK.BIZ



Dispositivo di presa **pallet vuoti**

Questo **sistema integrato sulla testa** di presa del robot gestisce autonomamente ogni tipo di pallet vuoto.

Il gruppo di prelievo a quattro bracci, con meccanismi elettropneumatici e a ingranaggi, esegue il **prelievo e deposito in base al programma**.

La struttura metallica include un sensore per segnalare l'esaurimento pallet.



Gestione **interfalde**

Un dispositivo speciale **movimenta cartoni e/o interfalde in plastica**.

Il software consente di selezionare il numero di interfalde per prodotto/pallet. Il gruppo di prelievo ha un telaio in alluminio e un dispositivo mobile elettropneumatico per prelievo e deposito programmati.

Ventose a vuoto e venturimetro assicurano la presa. La struttura metallica include un sensore per segnalare l'esaurimento delle falde.



Compattatore di **pallettizzazione**

Smart Layer di Europack è una **soluzione innovativa per la compattazione** automatica dei sacchi, integrabile con i robot di pallettizzazione Europack.

Ottimizza il fine linea, garantendo pallet stabili e sicuri grazie alla pressatura uniforme che elimina spazi vuoti e protegge il contenuto.

Accoppiato con la serie Revo, incrementa le performance, riflettendo l'impegno di Europack per efficienza e sicurezza nella pallettizzazione.

Europack Control System (ECS)

L'interfaccia intuitiva e intelligente

EUROPACK · PALLETISING SOLUTIONS



dispositivi di movimentazione

tecnologie di fine linea

palletising solutions

robot palletizzatori rotanti

risparmio energetico

teste di presa



È il software di controllo e gestione dei robot Europack, risultato di quasi 30 anni di esperienza nella pallettizzazione e cuore pulsante dei nostri prodotti.

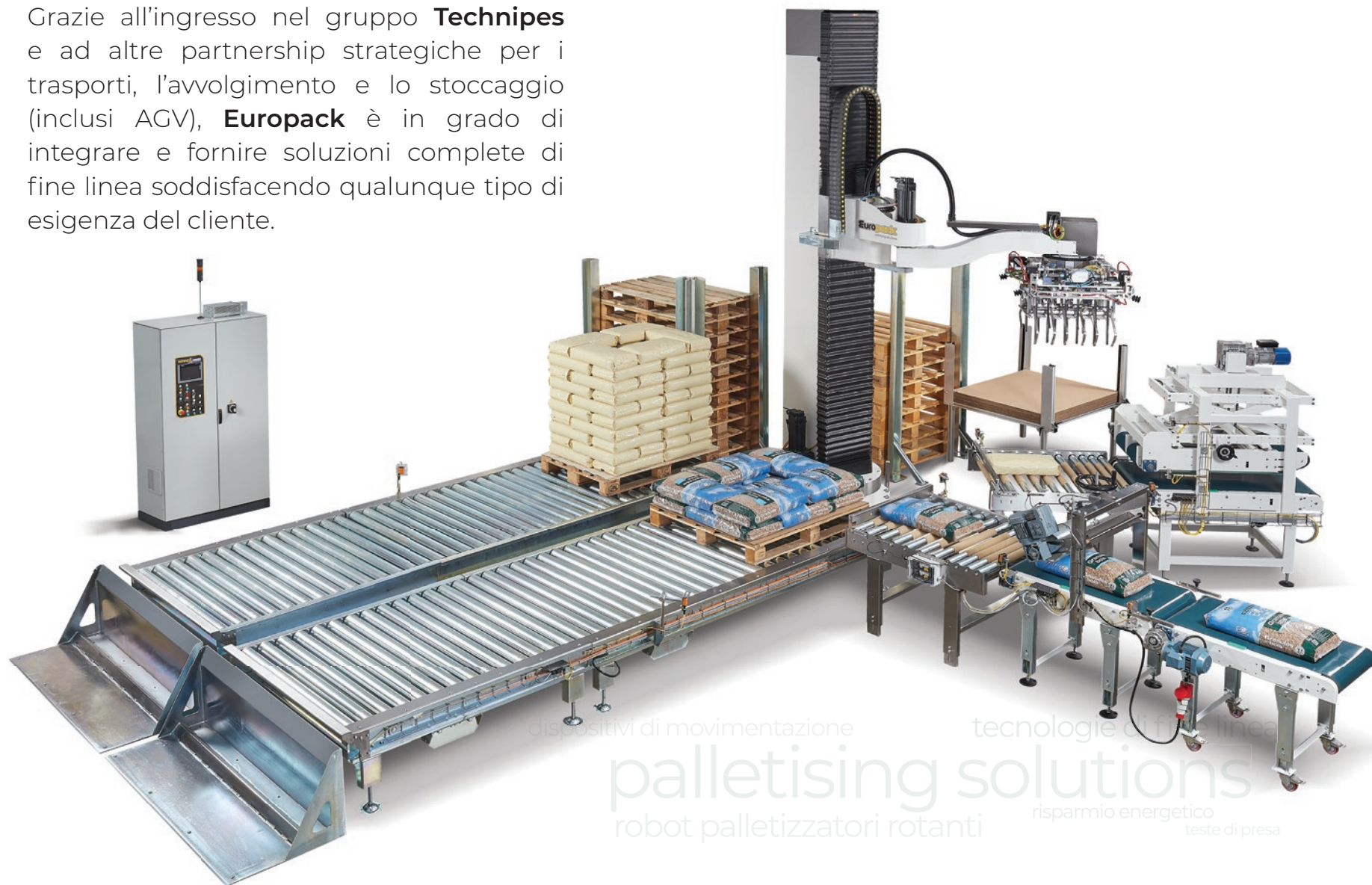
Ogni giorno un team di programmatori lavora a tempo pieno per realizzare applicazioni che soddisfino tutte le esigenze dei clienti, trovando sempre nuove soluzioni, ottimizzando sia le prestazioni dei robot che i consumi energetici.

Le caratteristiche principali sono:

- Gestione semplificata dei parametri per prodotto tramite **ricette modificabili**
- Gestione libera degli schemi di pallettizzazione in modo semplice e guidato tramite **visualizzazione grafica**
- Generazione automatica di strati speculari semplificando notevolmente il lavoro dell'operatore.
- **Report statistici** di produzione generati direttamente sul display
- Gestione di vari livelli di password
- 13 lingue pre-caricate, con la possibilità di cambiare facilmente la lingua
- **Autoregolazione della velocità** del robot in base alle cadenze richieste (con stand-by automatico dopo 30" di assenza prodotto), per un maggiore risparmio energetico.
- Manutenzione predittiva comunicata dall'interfaccia all'operatore.

Soluzioni di fine linea **Chiavi in mano**

Grazie all'ingresso nel gruppo **Technipes** e ad altre partnership strategiche per i trasporti, l'avvolgimento e lo stoccaggio (inclusi AGV), **Europack** è in grado di integrare e fornire soluzioni complete di fine linea soddisfacendo qualunque tipo di esigenza del cliente.



dispositivi di movimentazione

tecnologie di fine linea

palletising solutions

robot palletizzatori rotanti

risparmio energetico

teste di presa

Customizzazione e Co-design

Progettiamo l'impianto sulle specifiche richieste del cliente, adattandolo al layout e alle caratteristiche della linea produttiva.

Siamo in grado di **customizzare sia a livello di hardware che di software l'impianto**, consentendo una pallettizzazione multiprodotto e multidimensionale.

Garanzia di Qualità

Selezioniamo solo fornitori leader di mercato e componentistica di altissima qualità, per garantire affidabilità e solidità nel tempo ai nostri impianti. Prima di essere spediti al cliente, **tutti gli impianti vengono assemblati e collaudati internamente**, per soddisfare in pieno le richieste del cliente.

Movimentazione Prodotto

In funzione della tipologia del prodotto da movimentare e del layout impianto siamo in grado di **fornire qualsiasi tipo di trasportatore** a rulli, cinghie e tappeto idonei al trasferimento delle confezioni mantenendone la loro integrità.

Preparazione Prodotto

In funzione della tipologia del prodotto da movimentare, del layout impianto e del mosaico di pallettizzazione, gli impianti vengono equipaggiati con dispositivi di deviazione, arresto e spianatura in modo da consentire una **corretta preparazione del prodotto prima della pallettizzazione**.

Movimentazione Pallet

Qualsiasi tipo di pallet può essere movimentato dalle nostre linee di trasporto; in funzione del layout impianto, siamo in grado di fornire qualsiasi tipo di trasportatore a rulli o catene per la gestione dei pallet vuoti e/o pieni.

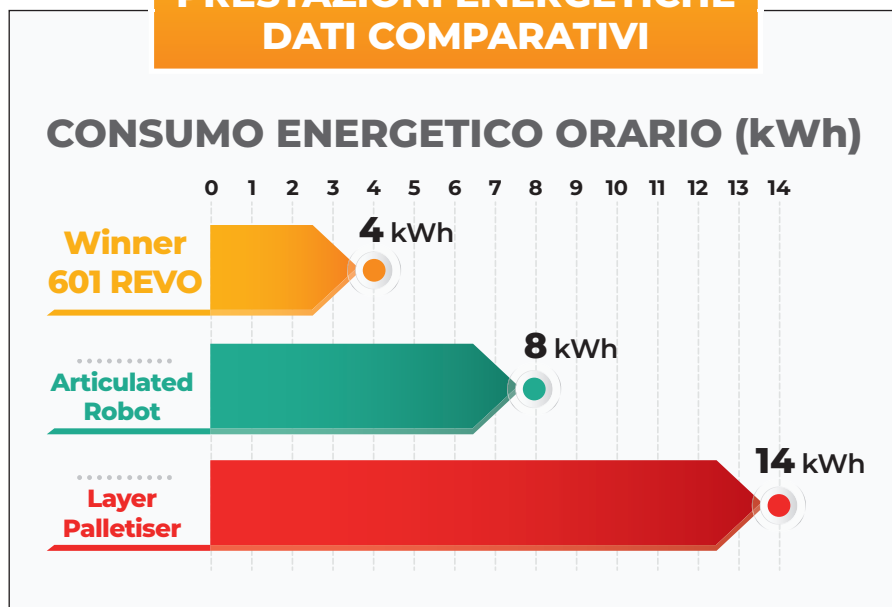
Perché un Robot **Europack?**

Tecnologia KERS **efficienza energetica avanzata**

Grazie all' innovativo **KERS** (Kinetic Energy Recovery System), i robot Winner recuperano l'energia cinetica sotto forma di calore durante le fasi di frenata.

Assieme ai nuovi drive di controllo SEW, si ottiene una significativa riduzione del consumo energetico per ogni ciclo di pallettizzazione, con un impatto positivo sui costi operativi e sull'ambiente.

PRESTAZIONI ENERGETICHE DATI COMPARATIVI

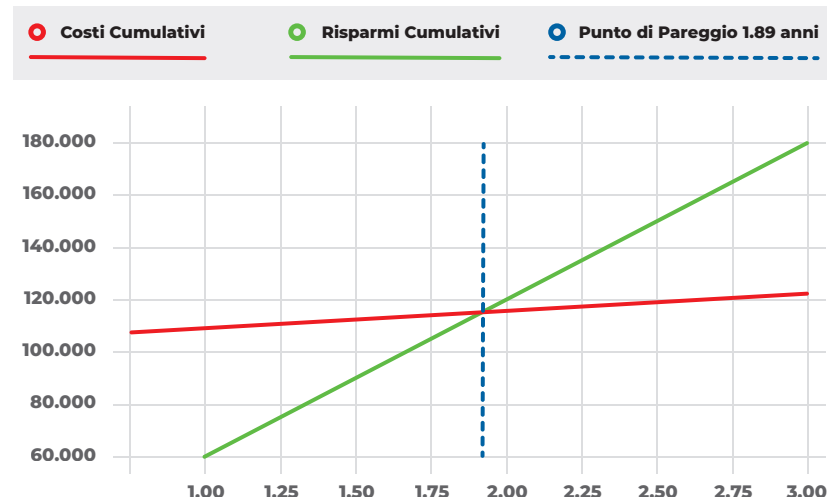


Comparazione fatta con sacchi da 25kg per una produzione di 600 sacchi/ora

Rendimento dell'investimento **(ROI) garantito**

Esempio	Winner 601 Revo che lavora 16 ore al giorno a 600 cicli/ora
Investimento iniziale	100.000€
Costo di funzionamento (ricambi + energia)	7.000€/anno
Risparmio 1 persona per ciascuno dei 2 turni lavorati	60.000€/anno
Breakeven	1,89 anni

ANALISI DEL PUNTO DI PAREGGIO



Winner Revo vs Altri robot

	Winner REVO	Articulated Robot	Layer Palletiser
Progettato esclusivamente per la pallettizzazione	✓	✗	✓
Ingombro compatto	✓	✓	✗
Flessibilità e personalizzazione	✓	✓	✗
Sistema di recupero energetico	✓	✗	✗
Interfaccia intuitiva	✓	✗	✗
ROI < 2 anni	✓	✗	✗
Contatto diretto con i produttori	✓	✗	✓
Adatto per produttività medio-bassa	✓	✗	✗
Possibilità di fare upgrade	✓	✓	✗

Quasi 30 anni di esperienza al vostro servizio

Soluzioni su misura per ogni esigenza

Precisione al più alto livello

Qualità che dura nel tempo



PALLETISING SOLUTIONS

Via Lago di Garda, 92 · 36015 Schio (VI) Italy
Telefono +39 0445 576860

www.europackitaly.com • info@europack.biz

REV 05/2025 · © over-print.it

robot palletizzatori rotanti robot cartesiani
palletising solutions
teste di presa tecnologie di fine linea
dispositivi di movimentazione

